

САВЕЗНИ СЕКРЕТАРИЈАТ ЗА ЕНЕРГЕТИКУ И ИНДУСТРИЈУ  
САВЕЗНИ ЗАВОД ЗА МЕРЕ И ДРАГОЦЕНЕ МЕТАЛЕ  
SAVEZNI SEKRETARIJAT ZA ENERGETIKU I INDUSTRIJU  
SAVEZNI ZAVOD ZA MJERE I DRAGOCJENE KOVINE  
ZVEZNI SEKRETARIAT ZA ENERGETIKO IN INDUSTRIJO  
ZVEZNI ZAVOD ZA MERE IN PLEMENITE KOVINE  
СОЈУЗЕН СЕКРЕТАРИЈАТ ЗА ЕНЕРГЕТИКА И ИНДУСТРИЈА  
СОЈУЗЕН ЗАВОД ЗА МЕРИ И СКАПОЦЕНИ МЕТАЛИ  
БЕОГРАД - БЕОГРАД - БЕЛГРАД  
Mike Alasa 14, pošt.fah 746, tel. 183-736  
TELEX: 11020 YU YUZMBG

На основу члана 36. став 1. Закона о мерним јединицама и мерилима ("Службени лист СФРЈ", бр. 9/84, 59/86, 20/89 и 9/90), а на захтев INTEREXPORT, ЗАСТУПАЊЕ ИНОСТРАНИХ ФИРМИ, 27. марта 69/X1, Београд, доноси се

## РЕШЕЊЕ

О ОДОБРЕЊУ ТИПА МЕРИЛА

НАЗИВ МЕРИЛА: ВАГЕ КЛАСЕ ТАЧНОСТИ ①  
ОЗНАКА ТИПА МЕРИЛА: AC i RC  
ПРОИЗВОЂАЧ МЕРИЛА: SARTORIUS, 3400 GÖTTINGEN, НЕМАЧКА  
СЛУЖБЕНА ОЗНАКА ТИПА: M-1-8

Испитивањем типа мерила утврђено је да мерило испуњава метролошке услове прописане Правилником о метролошким условима за мерила масе - ваге са неаутоматским функционисањем, класа тачности ①, ②, ③ и ④ ("Службени лист СФРЈ", бр. 4/87).

Број: 0201-3110/2-91  
Београд, 24. 06. 1991. године



PRILOG REŠENJU O ODOBRENJU TIPA BROJ 0201-3110

1. PODACI O METROLOŠKIM SVOJSTVIMA I UPOTREBLJIVOSTI MERILA

1.1. Vage klase tačnosti (I)

1.2. Metrološki podaci:

TIP VAGE	Max	Min	d	e
RC 210 P	60/110/210g	5mg	0,01/0,02/0,05mg	1 mg
RC 210 D	52/210g	10mg	0,01/0,1mg	1 mg
RC 250 S	250g	10mg	0,1mg	1 mg
AC 210 S	210g	10mg	0,1mg	1 mg
AC 210 P	60/120/210g	5mg	0,1/0,2/0,5mg	1 mg
AC 120 S	121g	10mg	0,1mg	1 mg

1.3. REFERENTNI USLOVI

Radna temperatura od + 10°C do + 30°C  
Relativna vlažnost od 15% do 85%.

1.4. OSNOVNE KARAKTERISTIKE KONSTRUKCIJE I FUNKCIONISANJA

Princip rada zasniva se na dejstvu i uravnoteženju magnetno električnim kompenzatorom, čije se dejstvo meri i iskazuje u jedinici mase.

1.5. Pre upotrebe vaga se kalibriše - podešava internim sistemom kalibracije, pozivom sistema za kalibraciju.

1.6. NATPISI I OZNAKE

- proizvođač: SARTORIUS
- tip i broj: RC .... ili AC .....
- klasa tačnosti (I)
- ispitni podeljak: e = 1 mg
- Max merenje: Max .....
- Min merenje: Min .....
- službena oznaka: M-1-8

1.7. NAČIN ŽIGOSANJA

Žigosanje se vrši nalepnicom na prednjoj strani vage na vidnom mestu.

1.8. Vaga se ispituje, podešava - kalibriše na mestu upotrebe sa internim sistemom za kalibraciju, vaga se kalibriše a zatim ispita tegovima klase tačnosti E<sub>2</sub>.

Beograd, 27.06.1991. godine

